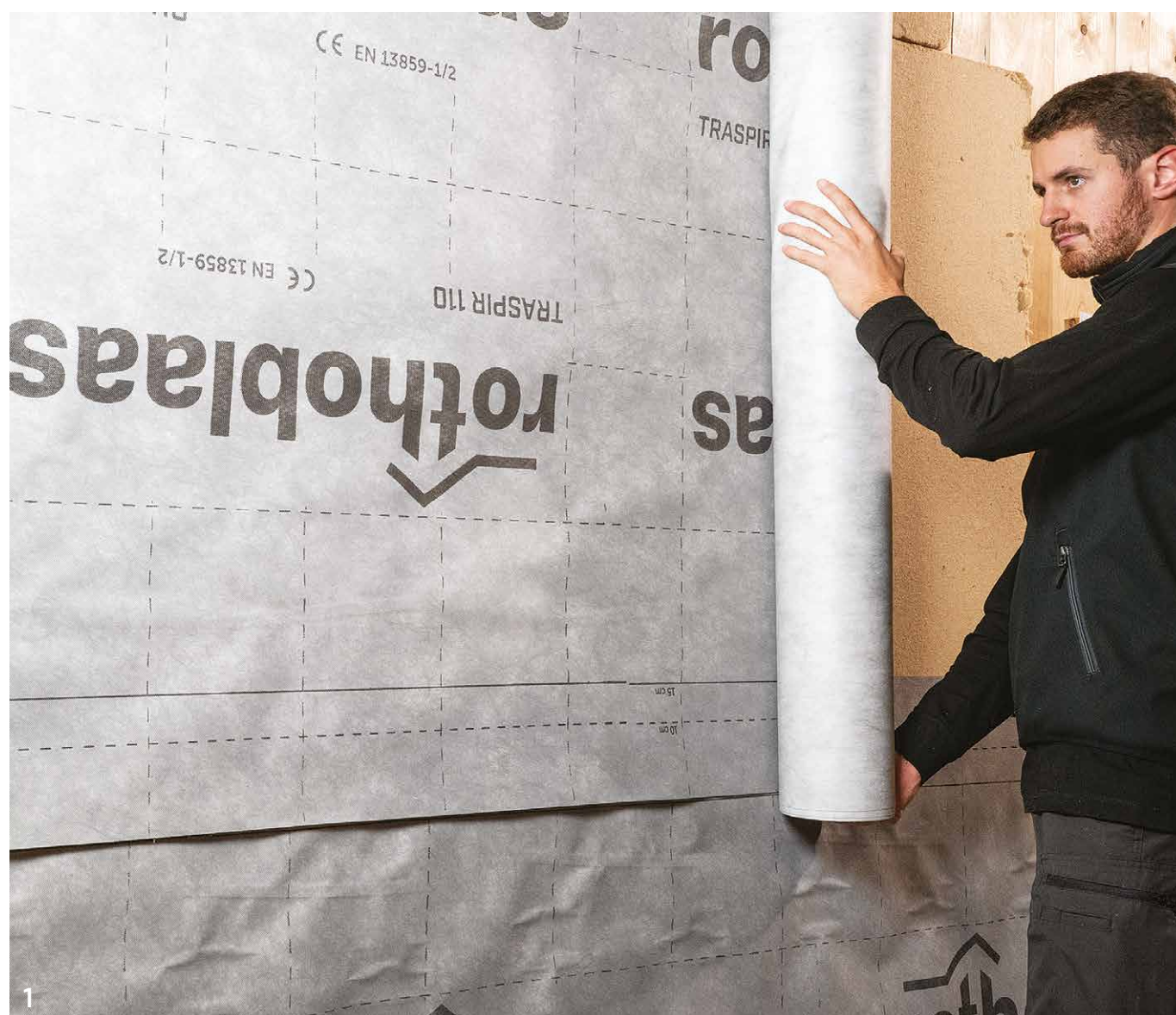


RECOMANDĂRI PETRU APLICARE: TRASPIR

APLICARE PE PERETE - PARTE EXTERNĂ



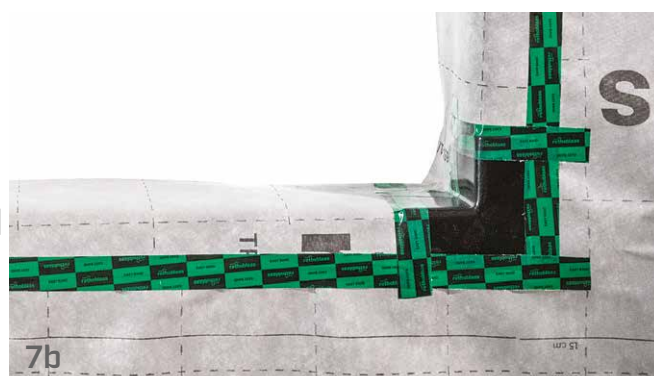
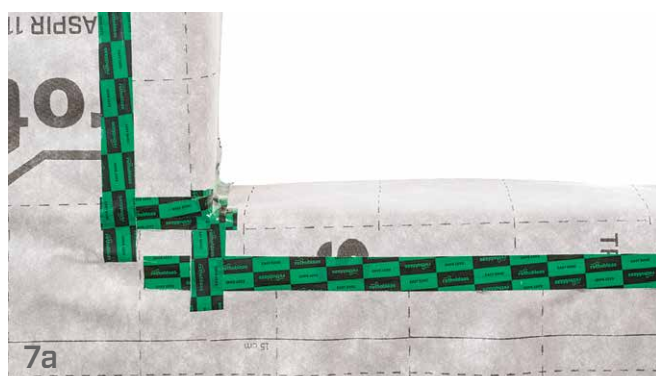
1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR ALU 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2a DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

2b ALU BAND, EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, PLASTER BAND

RECOMANDĂRI PETRU APLICARE: TRASPIR

APLICARE PE FEREASTRĂ - PARTE EXTERNĂ



1 TRASPIR 95, TRASPIR 110, TRASPIR SUNTEX 120, TRASPIR 135, TRASPIR 150, TRASPIR EVO 160, TRASPIR ALU FIRE A2 430

2 MARLIN, CUTTER

5 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

6 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, FACADE BAND, SOLID BAND, SMART BAND, PLASTER BAND ROLLER

RECOMANDĂRI PETRU APLICARE: TRASPIR UV

APLICARE PE PERETE - MEMBRANĂ CU PANGLICĂ DUBLĂ



APLICARE PE PERETE - MEMBRANĂ FĂRĂ PANGLICĂ DUBLĂ



3 DOUBLE BAND, FACADE BAND, FRONT BAND UV

RECOMANDĂRI PETRU APLICARE: TRASPIR UV

APLICARE PE FEREASTRĂ - PARTE EXTERNĂ



1 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

2 MARLIN, CUTTER

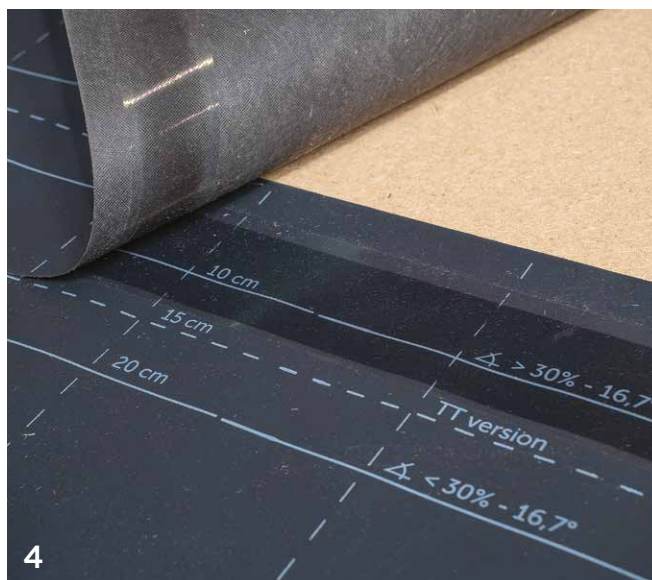
6 FACADE BAND, FRONT BAND UV

7a ALPHA

7a PLASTER BAND OUT

RECOMANDĂRI PETRU APLICARE: TRASPIR

APLICARE PE ACOPERIȘ - PARTE EXTERNĂ



1 TRASPIR 150, TRASPIR NET 160, TRASPIR EVO 160, TRASPIR 200, TRASPIR ALU 200, TRASPIR FELT UV 210, TRASPIR EVO 220, TRASPIR DOUBLE NET 270, TRASPIR EVO 300, TRASPIR DOUBLE EVO 340, TRASPIR ALU FIRE A2 430

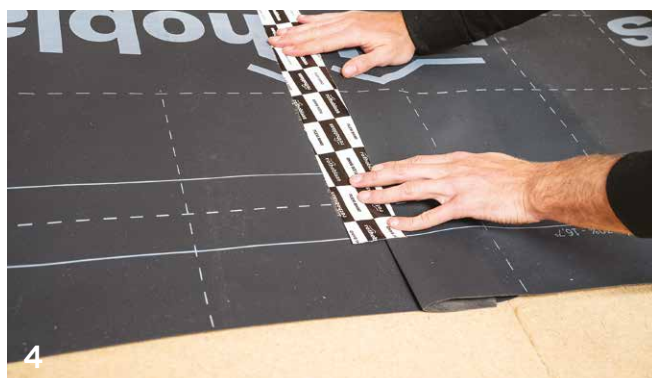
2 HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

5b EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND
ROLLER

5c DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
OUTSIDE GLUE

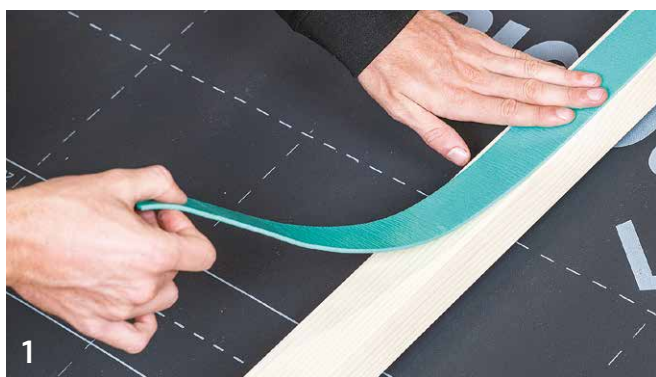
RECOMANDĂRI PETRU APLICARE: SIGILARE ACOPERIȘ

SIGILARE SUPRAPUNERE TRANSVERSALĂ DE CAPĂT



4 EASY BAND, SPEEDY BAND, FLEXI BAND, FLEXI BAND UV, SOLID BAND, PLASTER BAND

SIGILARE SISTEME DE FIXARE



1 GEMINI

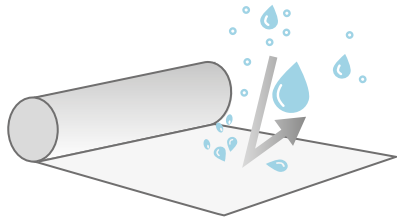


1 NAIL PLASTER, NAIL BAND

PERFORMANȚELE MEMBRANELOR

Membranele sunt supuse diferitelor teste, ce determină performanțele acestora. În funcție de acestea, este posibilă alegerea celei mai adecvate soluții, pentru propriul proiect.

IMPERMEABILITATE LA APĂ



Capacitatea produsului de a împiedica temporar trecerea apei, în timpul fazelor de construcție și în caz de fisuri sau deplasări accidentale ale învelitorii de acoperire.

Promovarea cu succes a acestui test nu este suficientă pentru a considera produsele ca fiind adecvate pentru a înlocui stratul de etanșare și pentru a face față acumulărilor de apă, pe termen lung.

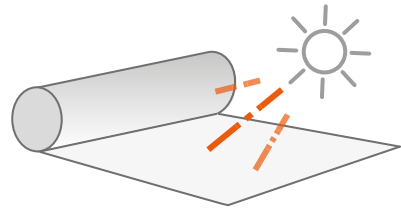
Această proprietate exprimă rezistența la trecerea apei. Standardul **EN 13859-1/2** prevede următoarea clasificare:

- **W1**: înaltă rezistență la trecerea apei
- **W2**: rezistență medie la trecerea apei
- **W3**: rezistență redusă la trecerea apei

Standardul **EN 13859-1** și **2** necesită o rezistență la presiunea statică a apei de 200 mm timp de 2 ore (clasificare W1).

REȚINEȚI! pentru frânele și barierele de vapori, se face referire doar la cuvântul „conform”, în cazul în care produsul îndeplinește cele mai stricte cerințe, impuse de testul sus-menționat (presiune a apei statice de 200 mm timp de 2 ore).

STABILITATE UV ȘI ÎMBĂTRÂNIRE



Este o valoare aferentă iradierii medii anuale în zona Europei Centrale, formulată conform standardului EN 13859-1/2 (55 MJ/m²).

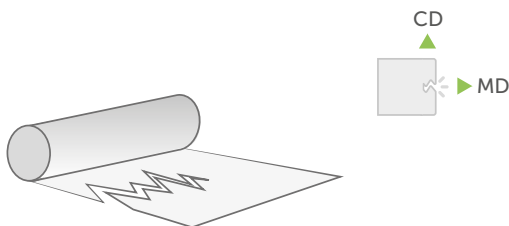
Metoda de încercare constă în expunerea eșantioanelor la iradiere UV continuă, la temperaturi ridicate, timp de 336 ore. Această corespunde unei expuneri totale la radiații UV, de 55 MJ/m².

Pentru pereții ce nu exclud expunerea UV cu îmbinări deschise, îmbătrânirea artificială prin efectul UV trebuie să se extindă la o perioadă de 5.000 de ore.

Rezistența la infiltrațiile de apă, rezistența la tracțiune și alungirea trebuie să fie stabilite după faza de îmbătrânire artificială.

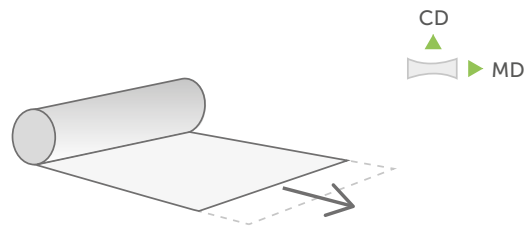
REȚINEȚI! condițiile climatice reale sunt variabile și depind de contextul de execuție, din acest motiv este greu de stabilit o corespondență precisă între testele de îmbătrânire artificială și condițiile reale.

REZISTENȚĂ LA TRACȚIUNE



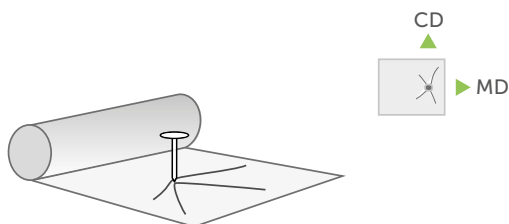
Forță exercitată atât în sens longitudinal cât și transversal pentru a determina sarcina maximă exprimată în N/50 mm.

ALUNGIRE



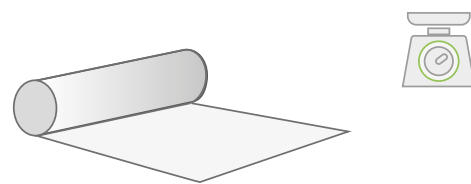
Indică procentul maxim de alungire pe care o suferă produsul înainte de rupere.

REZISTENȚĂ LA SFÂȘIERE PRIN PENETRAREA CUIELOR



Forță exercitată atât în sens longitudinal cât și transversal la introducerea cuiului, pentru a determina sarcina maximă exprimată în N (Newton).

GRAMAJ



Masă per unitate de suprafață, exprimată în g/m². Gramajele ridicate garantează excelente performanțe mecanice și rezistență la frecarea suprafeței.

MD / CD: valori în direcție longitudinală / transversală în raport cu sensul de înfășurare a membranei

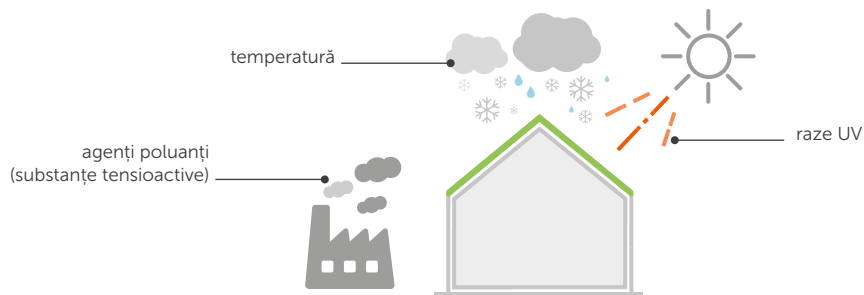
DURABILITATE



Polimerii din care sunt realizate membranele sintetice au fost special proiectați și realizați, pentru a-și îndeplini cât mai bine funcția în cadrul produsului și au proprietăți excelente.

Unele cauze de solicitare, cum ar fi radiațiile UV, temperaturile ridicate și agenții poluanți influențează aceste proprietăți.

De exemplu: proprietățile mecanice ale unei membrane noi și ale unei membrane expuse timp de 6 luni la radiații ultraviolete (UV) sunt diferite. Aceasta deoarece radiațiile UV atacă structura chimică a unor polimeri care, dacă nu sunt în mod corespunzător protejate de substanțe de stabilizare la razele UV, afectează proprietățile produsului finit.



Pentru a menține neschimbate proprietățile produsului, este important ca acesta să fie ales ținându-se cont de condițiile la care va fi expus pe toată durata de viață utilă, de la faza de șantier până la cea de exploatare, protejându-l cât mai mult cu putință (faza de șantier reprezintă o sursă de stres și de îmbătrânire accelerată).

Durabilitatea este influențată de suma acestor surse de stres: temperatură, raze UV și agenți poluanți.

CORELAȚIA DINTRE REZULTATELE EXPERIMENTALE ȘI CELE REALE

Datele obținute cu ajutorul testelor de îmbătrânire sunt date comparative și nu absolute. Relația dintre expunerea din timpul testelor și expunerea la aer liber depinde de o serie de variabile și, oricât de complicat ar fi testul de îmbătrânire accelerată, este imposibil de găsit un factor de conversie: în testele de îmbătrânire accelerată, condițiile de testare sunt constante, iar în timpul expunerii reale la aer liber, acestea sunt variabile. Maximul ce se poate pretinde de la datele de îmbătrânire accelerată în laborator e reprezentat de informațiile precise privind clasificarea relativă a rezistenței unui material, față de alte materiale.

În realitatea de pe șantier, un produs este în general expus mai multor cauze de stres, iar condițiile sunt imprevizibile. Fiecare context de aplicare are condiții specifice, cu efecte greu de măsurat printr-un test standard.

De aceea, este important să se păstreze marje largi de siguranță, de exemplu optând pentru produse având proprietăți mai bune, chiar și atunci când acest lucru nu este cerut în mod expres.

Având în vedere condițiile meteo și de iradiere foarte variabile, valoarea poate suferi modificări, în funcție de țară și de condițiile climatice în fază de aplicare.



SCHIMBĂRI ÎN FUNCȚIE DE ANOTIMP



ORIENTARE A PRODUSULUI



LATITUDINE



ALTITUDINE



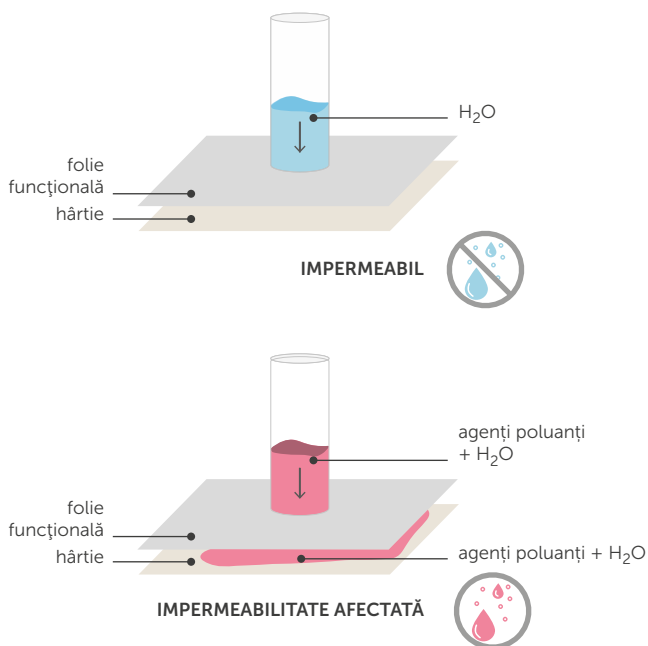
SCHIMBĂRI ANUALE ÎNTÂMLĂTOARE ALE VREII

Foliile **microporoase** sunt realizate cu polimeri hidrofobi, care nu au capacitatea intrinsecă de a interacționa cu apa și sunt în general mai rigizi. Necesită operațiuni de prelucrare speciale, pentru a permite trecerea apei. Din acest motiv sunt mai ușor afectate de către agenții poluanți.

Foliile **monolitice** sunt realizate cu polimeri hidrofilii, care au capacitatea de a interacționa chimic cu apa și sunt în general mai elastici.

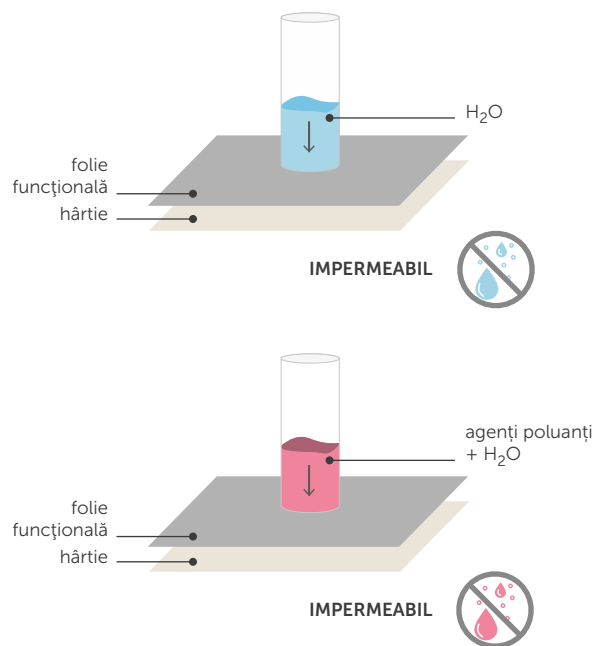
MEMBRANE MICROPOROASE

PROBĂ DE LABORATOR

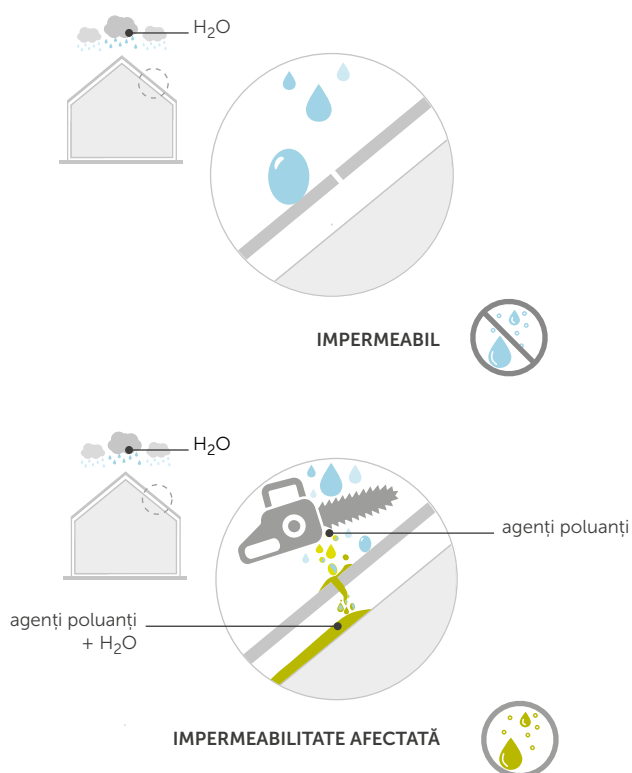


MEMBRANE MONOLITICE

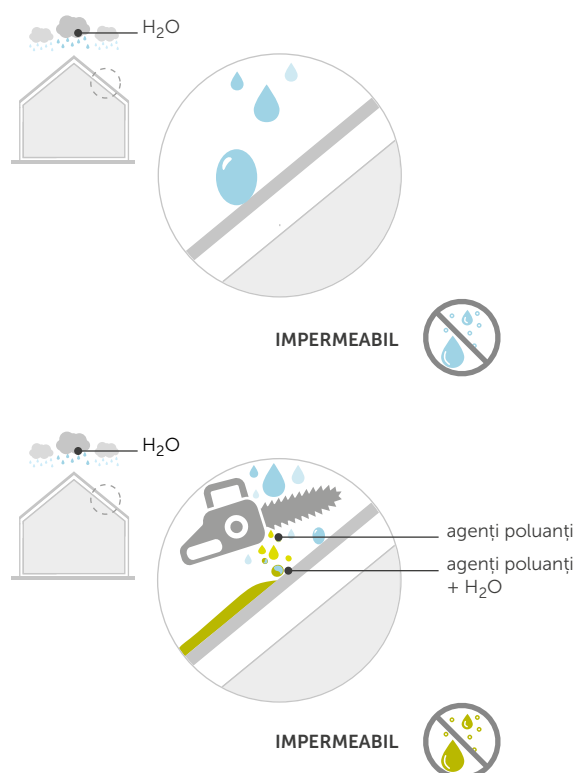
PROBĂ DE LABORATOR



CAZ PE ȘANTIER

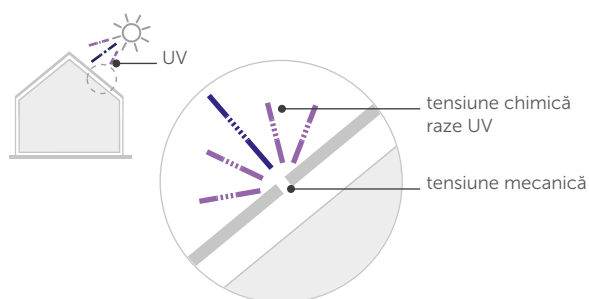


CAZ PE ȘANTIER



MEMBRANE MICROPOROASE

REZISTEN Ț LA RADIA ȚI ULTRAVIOLETE



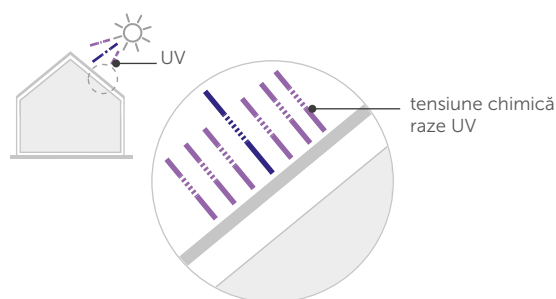
MAI MULTE SURSE DE TENSIUNE



Degradarea polimerilor este cu atât mai mare, cu cât mai multe surse de tensiune intervin concomitent. În procesul de producție a foliilor microporoase, acestea sunt supuse unei tensiuni mecanice. Dacă o membrană microporoasă este expusă la radiații ultraviolete, pe lângă tensiunea mecanică se va adăuga și cea chimică. Respectarea indicațiilor privind expunerea maximă a membranei la razele UV este importantă, pentru a nu compromite durabilitatea foliei funcționale.

MEMBRANE MONOLITICE

REZISTEN Ț LA RADIA ȚI ULTRAVIOLETE



O SINGURĂ SURSĂ DE STRES

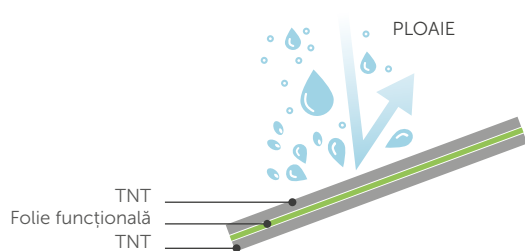


În procesul de producție a foliilor monolitice, nu se produc tensiuni mecanice sau termice. De aceea, atunci când o membrană monolitică este expusă la radiații ultraviolete, aceasta reprezintă unica sursă de tensiune pentru folia funcțională, iar degradarea este mai mică decât cea care ar avea loc, în cazul unei folii microporoase. Rezistența membranelor monolitice la radiațiile UV este în general mai mare. Respectarea indicațiilor privind expunerea maximă a membranei la razele UV este în orice caz importantă, pentru a nu compromite durabilitatea foliei funcționale.

SPECIFIC HIDROFUG

Toate suprafețele membranelor au fost proiectate pentru a fi hidrofuge.

Specificul hidrofug poate fi asigurat prin alegerea materialelor sau prin exploatarea texturii suprafeței. Este o caracteristică importantă, deoarece contribuie la menținerea uscată a membranei.



SPECIFIC HIDROFOB

În anumite cazuri (TRASPIR EVO 300), suprafețelor li se asigură specificul hidrofob printr-un tratament special, pentru a reduce și mai mult interacțiunea cu apa (mecanismul de necombinare cu apa este similar cu cel al specificului hidrofug, însă este și mai accentuat).

